

EMV 2018, 18. Januar 2018

Abstract

Informationen

Titel	Filter Safety		
Referent	Herbert Blum		
Referenten Email	herbert.blum@schurter.ch		
Firma	Schurter AG, Luzern		
Sprache des Vortrags	Deutsch		
Zielpublikum (bitte markieren)	<input type="radio"/> Entscheidungsträger	<input checked="" type="radio"/> Entwickler	<input type="radio"/> Produktmanager
Kategorie Referat (bitte markieren)	<input type="radio"/> Grundlagen (40 Min.)	<input checked="" type="radio"/> Normung (40 Min.) → Know-how-Transfer	<input type="radio"/> Erfahrung/Praxis (20 Min.) → Lösungspräsentation

Beschreibung

Technische Präsentation zur Auswahl und Einsatz von EMV Filter für industrielle Anwendungen. Vor der Normanforderungen zur Praktischen Umsetzung. Weiter werden die wichtigsten Sicherheitsaspekte beim Einsatz von Filtern erläutert. Was ist zu berücksichtigen, wenn ein Hochspannungstest an der Anlage mit Filter durchgeführt wird. Welche Einschalt- oder Überströme sind noch zulässig. Ableitströme werden massgeblich vom EMV Filter mitverursacht. Wie misst man diese richtig und was ist dabei zu berücksichtigen.

Zur Person

Herbert Blum ist als Product Manager EMV für Filter, Drosseln und weitere EMV-Komponenten der SCHURTER AG verantwortlich. Zuvor war er 10 Jahre in der Filter-Entwicklung bei SCHURTER tätig. Die SCHURTER AG ist international als Dienstleister und Hersteller von Filterlösungen und elektronischen Komponenten im Bereich, Sicherungen, Sicherungshalter, Gerätestecker, Geräteschutzschalter und Eingabesysteme bekannt.